

Quelle que soit la nature des travaux, la préparation des structures métalliques se fait en grande partie dans nos ateliers. Ceux-ci sont compatibles avec les grandes différences de taille des ouvrages et offrent la possibilité d'un agencement modulaire.

Les machines-outils et les équipements de manutentions sont répartis dans les halls de fabrication en fonction du type de produits à transformer : barres et profilés, tôles, etc.

De cette façon, le croisement des flux de manutention est réduit, la sécurité est améliorée et l'efficacité au travail s'en trouve renforcée par une meilleure lisibilité de la séquence des tâches.

Tandis que les petites pièces, qui sont très facilement manutentionnables par un pont roulant ou un chariot élévateur, peuvent être déplacées entre les postes de travail (débitage, assemblage, soudage, traitement anticorrosion), les grands ensembles sont en général positionnés sur un marbre d'assemblage pour garantir leur géométrie finale. C'est en particulier le cas pour les ponts de grande portée ou les poutres treillis des charpentes pour lesquelles un nombre réduit de poteaux est souhaité.

Vous souhaitez en savoir plus ?

Nous vous invitons à plonger au cœur de Barthel SA pour visiter nos bureaux et nos ateliers comme si vous y étiez !



<https://youtu.be/ZM-fXBEbpdY>



Nouvelle année !

2023

La direction et le personnel

de la société BARTHEL S.A.

vous présentent leurs meilleurs vœux

pour la nouvelle année !

Pierre Barthel,
directeur général

BARTHEL S.A. – Ouvrages métalliques, levage, manutention, location de grue et nacelles

52 rue de l'industrie, F-67160 WISSEMBOURG

Tel : +33 (0)3 88 54 19 90 - Fax : +33 (0)3 88 54 19 99

<http://www.barthel-constructions.fr> - contact@barthel-constructions.fr

